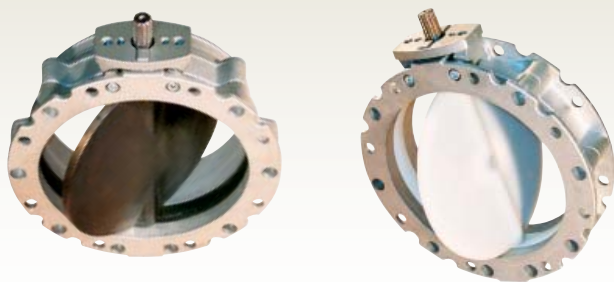


Moagem de ração animal

Válvulas borboleta VFS



Descrição ▼

As válvulas borboleta são compostas por dois semi-corpos fundidos a alta pressão fabricados de liga de alumínio, um disco oscilante feito de aço inoxidável ou ferro fundido e um vedante integral ou vedante de elastômero pré-tensionado. Enquanto a V1FS possui um flange superior e uma seção inferior com rebordo adequada para a fixação de uma manga flexível, a V2FS é fornecida com flanges inferior e superior idênticas.

Função ▼

Para fechar recipientes, tremonhas e silo que contenham pós ou materiais granulares, as válvulas de borboleta encontram-se entre o equipamento mais usado a nível mundial.

O que costumavam ser itens feitos sob medida para aplicações específicas foi transformado pela WAM® num produto industrial produzido em massa com características que permitem um uso extremamente versátil.



Aplicação ▼

As válvulas borboleta VFS são usadas em todos os tipos de fábricas de processamento de materiais granulares ou em pó nas quais a interceptação de materiais secos transportados pneumáticamente é necessária.

As aplicações típicas são linhas de processamento, transporte e armazenamento. São instaladas sob tremonhas, recipientes, silos parafusos ou outros tipo de transportadores ou para interceptar ductos de transporte pneumáticos. Devido ao seu design especial e aos materiais de engenharia usados, representam uma solução particularmente rentável, mas muito eficiente.

Benefícios ▼

- ✓ Sem contaminação devido aos discos de aço de metal e selo branco NBR;
- ✓ À prova de poeiras graças à geometria de componentes;
- ✓ Adequado para diferentes materiais na mesma configuração;
- ✓ Segurança para OEM e usuários finais graças à norma 22 de certificação da ATEX;
- ✓ Fácil integração no processo;
- ✓ Design modular e fácil manutenção graças ao reduzido número de componentes;
- ✓ Alta flexibilidade graças aos componentes permutáveis.



Moagem de ração animal

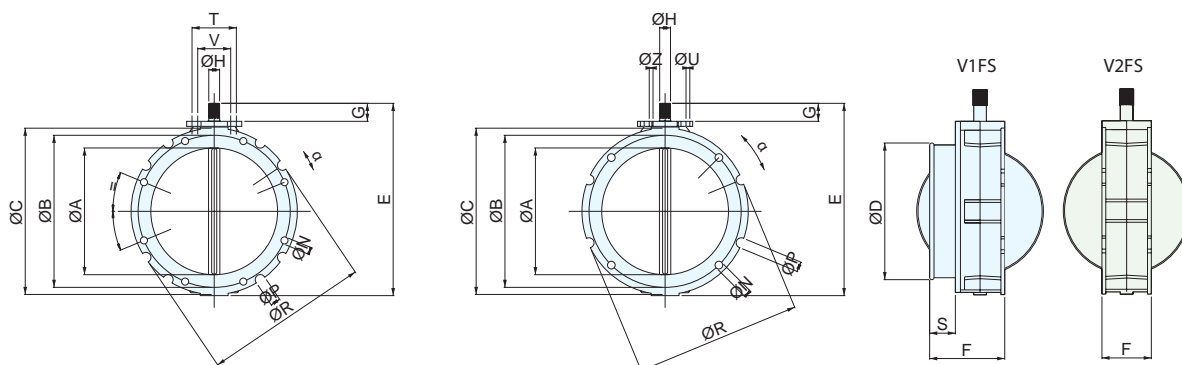
Válvulas borboleta VFS



Características técnicas/Desempenho ▼

- ▶ V1FS com flange superior e seção inferior com rebordo adequadas para fixação da manga flexível de 100 ~ 400 mm (4 ~ 16 pol.)
- ▶ V2FS com flanges inferior e superior idênticas de 100 ~ 400 mm (4 ~ 16 pol.)
- ▶ À prova de pressão até 0,2 bar (2,9 psi) e temperatura máxima $T = 100\text{ }^{\circ}\text{C}$ (212 $^{\circ}\text{F}$)
- ▶ Disco em aço inoxidável ou polímero de engenharia SINT® aprovado pela FDA
- ▶ Ausência de pontos de estagnação
- ▶ Selos brancos para aplicações padrão ou sem contato com material
- ▶ Discos permutáveis

Dimensões gerais ▼



TIPO	Ø A	Ø B	Ø C	Ø D	E	F	G	Ø H DIN 5482	N Perfuração	P Ranuras externas	Ø R	α	S	T	U	V	Z	KR
V1FS 100.	95	180	220	105	250	115	35	22x19	N°4 x Ø14	N°4 x Ø20	220	22°30'	40	80	M12	50	M10	4
V1FS 150.	150	200	228	163	290	115	35	22x19	N°4 x Ø14	N°4 x Ø20	228	22°30'	40	80	M12	50	M10	5
V1FS 200.	200	250	278	213	340	115	35	22x19	N°4 x Ø14	N°4 x Ø20	278	22°30'	40	80	M12	50	M10	6.5
V1FS 250.	250	300	328	263	390	115	35	22x19	N°8 x Ø14	N°8 x Ø20	325	11°15'	40	80	M12	50	M10	7.5
V1FS 300.	300	350	378	313	440	115	35	22x19	N°8 x Ø14	N°16 x Ø20	375	5°41'	40	80	M12	50	M10	9
V1FS 350.	350	400	440	363	530	123	50	28x25	N°8 x Ø14	N°8 x Ø20	440	10°	40	80	M12	-	-	16
V1FS 400.	400	470	530	413	580	123	50	28x25	N°8 x Ø14	N°16 x Ø20	530	4°30'	40	80	M12	-	-	20.5

Dimensões em mm

TIPO	Ø A	Ø B	Ø C	E	F	G	Ø H DIN 5482	N Perfuração	P Ranuras externas	Ø R	α	T	U	V	Z	KR
V2FS 100.	95	180	220	250	77	35	22x19	N°4 x Ø14	N°4 x Ø20	220	22°30'	80	M12	50	M10	4
V2FS 150.	150	200	228	290	77	35	22x19	N°4 x Ø14	N°4 x Ø20	228	22°30'	80	M12	50	M10	5
V2FS 200.	200	250	278	340	77	35	22x19	N°4 x Ø14	N°4 x Ø20	278	22°30'	80	M12	50	M10	6.5
V2FS 250.	250	300	328	390	77	35	22x19	N°8 x Ø14	N°8 x Ø20	325	11°15'	80	M12	50	M10	7.5
V2FS 300.	300	350	378	440	77	35	22x19	N°8 x Ø14	N°16 x Ø20	375	5°41'	80	M12	50	M10	9
V2FS 350.	350	400	440	530	85	50	28x25	N°8 x Ø14	N°8 x Ø20	440	10°	80	M12	-	-	16
V2FS 400.	400	470	530	580	85	50	28x25	N°8 x Ø14	N°16 x Ø20	530	4°30'	80	M12	-	-	20.5

Dimensões em mm